

AM

SOLUZIONI INDUSTRIALI

INNOVAZIONE & PROGRESSO



**MINI
ESCAVATORI**








**CARICATORI
COMPATTI**



**TRASPORTATORI
CINGOLATI**



LINEA PRODOTTI

MINI-ESCAVATORI	M13K	M16U DS	M18DS	M22U	M25U
					
	M28U	M38U	M55U	M60U	
					
CARICATORI COMPATTI	SL35	SL45	CTL45		
					
TRASPORTATORI CINGOLATI	UTILITY LINE	TC50	TC50d	TC50-e ZERO EMISSION	
					
		TC80	TC85	TC85d	
					
	TRUSTY LINE	TC95	TC95d		
					
EVOLUTION LINE	TC100	TC100d	TC120-e ZERO EMISSION	TC120d	TC130d
					
ALL TERRAIN LINE	TC150d	TC230d	TC350d	TC550d	
					

MINI ESCAVATORI

I mini-escavatori Messersi si distinguono per la tecnologia ZERO TAIL SWING, che permette la rotazione senza fuoriuscire dalla sagoma della macchina, garantendo all'operatore massima sicurezza.

Sono dotati di motori conformi alle normative sulle emissioni STAGE V e di un dispositivo di marcia rettilinea attivabile elettricamente, che facilita il controllo durante la movimentazione dei bracci.

La doppia velocità di traslazione, ottenuta con motori oleodinamici a pistoni, permette rapidi spostamenti. L'eccellente manovrabilità è assicurata dai comandi servoassistiti, mentre estetica, manutenibilità e sicurezza sono state ottimizzate con linee arrotondate e un blocco dei movimenti per prevenire attivazioni accidentali.

Inoltre, un circuito rigenerativo sul cilindro del braccio aumenta del 50% la velocità di chiusura.



CARICATORI COMPATTI



TRASPORTATORI CINGOLATI

I trasportatori cingolati Messersi sono progettati per offrire massima versatilità e prestazioni elevate.

Equipaggiati con cingoli in gomma e trasmissione idraulica, garantiscono una manovrabilità precisa grazie alla rotazione indipendente dei cingoli. Un sistema di raffreddamento brevettato assicura affidabilità anche in condizioni gravose.

Tra le caratteristiche principali troviamo la doppia velocità di traslazione, facilmente attivabile, e la possibilità di aggiungere una presa di forza (P.T.O.) per l'uso di utensili ausiliari. I sottocarrì possono essere personalizzati per diverse applicazioni, inclusa una versione con benna a scarico alto variabile. I modelli TC100d sono disponibili anche in versione radiocomandata e con configurazione betoniera e pala autocaricante da 180 litri di capacità.

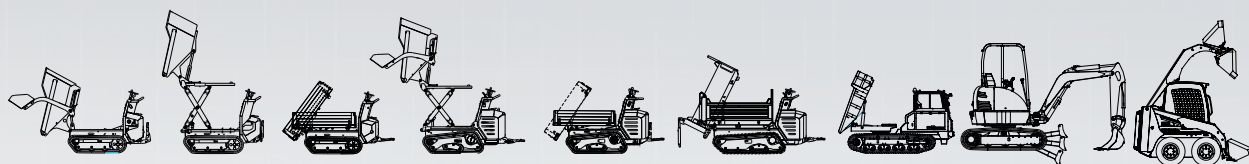
I nostri caricatori compatti offrono potenza e precisione grazie alla trasmissione idrostatica con pompe a pistoni assiali a cilindrata variabile e quattro motoriduttori in serie sulle ruote, eliminando la necessità di sistemi a catena. Equipaggiati con motori STAGE V, rispettano le normative ambientali, e i servocomandi idraulici garantiscono un controllo fluido dei bracci, delle benne e della traslazione.

Le ampie cabine, disponibili in versione aperta o chiusa, sono sollevabili con molle a gas per una manutenzione facile e veloce.

Le certificazioni di sicurezza ROPS e FOPS (1° o 2° livello) assicurano la massima protezione, mentre le barre di sicurezza ribaltabili bloccano i comandi per prevenire incidenti e fungono da comodi braccioli per l'operatore.

Con prese di forza idrauliche e attacchi rapidi, sono compatibili con una vasta gamma di attrezzature, rendendole estremamente versatili per ogni tipo di lavoro.





AM
Soluzioni Industriali

Sede legale
Via Monza, 39
20900 Monza (MB)

Sedi operative
Via Como, 99
23883 Brivio (LC)

Via E. De amicis, 50
20872 Cornate d'Adda (MB)

Tel: +039 039 8880699
Mail: info@amsoluzioni.it
Sito web: www.amsoluzioni.it

P.IVA 13700780961
COD UNIVOCO KRRH6B9



www.amsoluzioni.it