

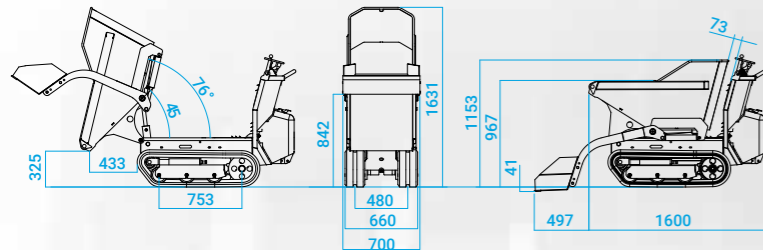


via Arcevese, 44
60010 Casine di Ostra, Italy
T +39 071 688771
F +39 071 688586
export@messersi.it
www.messersi.it

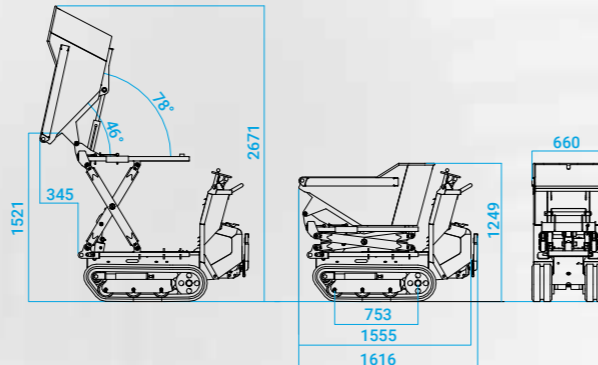
DIMENSIONI D'INGOMBRO DIMENSIONS

Dati, caratteristiche ed illustrazioni non sono impegnativi e potranno essere variati senza alcun preavviso.
Données, caractéristiques et photos ne sont pas engageants et peuvent être modifiés sans aucun préavis.
Dimensioni d'ingombro in mm
Dimensions en mm

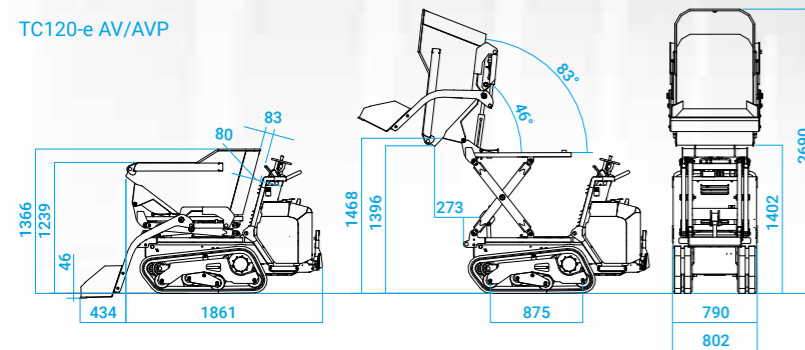
TC50-e MT/MTP



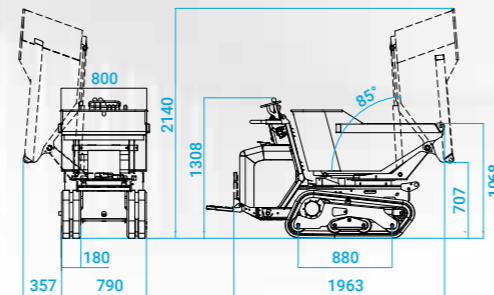
TC50-e AV



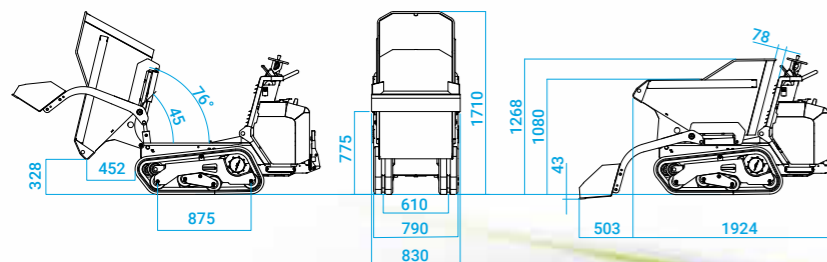
TC120-e AV/AVP



TC120-e BT



TC120-e MT/MTP



MESSERSI

MESSERSI

Trasportatori cingolati
Transporteurs à chenilles

TC50e - TC120e ZERO EMISSION LINE

CARATTERISTICHE GENERALI CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

TC50e

CARICO UTILE 500 KG

- Sottocarro cingolato con trasmissione mista idraulica/batteria.
- Fungo d'emergenza per garantire la massima sicurezza all'operatore.
- BMS (Battery Management System) per controllare le condizioni della batteria.
- La carica completa della batteria (tipo Lito-Ferro-Fosfato) garantisce autonomia fino ad un turno di lavoro standard di 5-6 ore.
- Disponibile anche versione con benna a scarico alto variabile.

CHARGE UTILE 500 KG

- Base chenillée avec transmission mixte hydraulique/batterie.
- Bouton de sécurité pour assurer une sécurité maximale à l'opérateur.
- BMS (Système de Gestion Batterie) pour vérifier les conditions de la batterie.
- La charge complète de la batterie (type Lithium-Fer-Phosphate) garantit l'autonomie pour un cycle de travail de 5-6 heures.
- Disponible aussi version avec benne à déversement haut.

TC120e

CARICO UTILE 120 KG

- Sottocarro cingolato a trasmissione completamente elettrica con motori elettrici e batteria.
- 2 inverter, 2 motori elettrici (heavy duty concepiti per lavorare anche nelle condizioni più severe) e 2 riduttori epicicloidali.
- Fungo d'emergenza ed elettrofreni per garantire massima sicurezza all'operatore.
- Layout del cingolo brevettato, con rulli basculanti nella zona centrale del cingolo, per garantire un'ampia zona di appoggio, un'elevata stabilità e un ottimo comfort di guida in tutte le condizioni di impiego.
- Circuito idraulico di servizio per l'azionamento della benna con motopompa elettrica comandata da inverter dedicato.
- BMS (Battery Management System) per controllare le condizioni della batteria.
- Centralina CAN-BUS per la diagnostica e il controllo di tutti i movimenti della macchina. Possibilità di accesso in remoto ai dati della macchina.
- La carica completa della batteria (tipo Lito-Ferro-Fosfato) garantisce autonomia fino ad un turno completo di lavoro standard (8 ore).
- Disponibile come optional radiocomando per controllo a distanza.
- Disponibile anche versione con benna a scarico alto variabile (e pala autocaricante) e benna girevole con scarico su 180°.

CHARGE UTILE 1200 KG

- Base chenillé à transmission totalement électrique avec moteurs électriques et batterie.
- 2 onduleurs, 2 moteurs électriques (heavy duty conçus pour fonctionner même dans la plus sévère conditions) et 2 réducteurs épicycloïdaux.
- Bouton de sécurité et frein électrique pour la maxime de sécurité à l'opérateur.
- Disposition de la chenille brevetée, avec rouleaux basculant dans la zone centrale da la chenille, pour garantir une large zone d'appui, stabilité élevée et un confort optimal de conduite dans toutes les conditions d'emploi.
- Circuit hydraulique de service pour l'actionnement du godet avec pompe électrique alimenté par onduleur dédié.
- BMS (Système de Gestion Batterie) pour contrôler les conditions de la batterie.
- Unité de contrôle CAN-BUS pour le diagnostic et le contrôle de tous les mouvements de la machine. Possibilité d'accès à distance aux données.
- Les batteries (Lithium-Fer-Phosphate) chargées au 100% fournissent fonctionnement pour un cycle complet de travail (8 heures).
- Disponible radiocommande en option pour conduire à distance.
- Disponible aussi version avec benne à déversement haut (et pelle auto chargeant), et benne rotative à déchargement su 180°.

ZERO EMISSION

DATI TECNICI

DONNÉES TECHNIQUES

		TC50e	TC120e
Peso operativo con pala (senza operatore) Poids opératif avec pelle (sans opérateur)	kg	540	900
Carico operativo max Max charge opérative	kg	500	1200
Capacità di carico benna: a colmo SAE Capacité de charge de la benne: à comble (norme SAE)	m³	0.304	0.440
Capacità di carico benna: a raso sabbia/ liquid Capacité de charge de la benne: à ras avec sable/ liquides	m³	0.265 / 0.180	0.340 / 0.210
Capacità pala autocaricante Capacité de la pelle chargeuse	l	50	65
Motore elettrico di tipo asincrono trifase a gestione elettronica Moteur électrique asynchrone triphasés à commande électronique		•	
Potenza nominale Puissance nominale	kW	5.5	
Potenza nominale motore di traslazione Puissance nominale moteur de déplacement	kW		2.2
Regime rotazione massimo Vitesse de rotation maxime	g/min tpm	2850	2850
Tensione nominale di esercizio Tension nominale	V	48	80
Corrente massima nominale Courant maximum nominal	A	130	33
Trasmissione diretta su motoriduttore e freno negativo Transmission directe sur motoréducteurs et frein négatif			•
Velocità massima Vitesse max	km/h	1.5 / 3.0	4
Pendenza massima superabile a pieno carico Pente max franchissable à pleine charge	%	30	43
Pressione specifica al suolo: a vuoto/ a carico Pression spécifique au sol: à vide / en charge	kg/cm²	0.18 / 0.34	0.20 / 0.40
Larghezza cingolo Largeur chenille	mm	180	180
Tensionamento cingolo Tendeur de la chenille	tipo type	molla + vite di registro ressort + vis de registre	molla + vite di registro ressort + vis de registre
N. 3 pompe a ingranaggi con portata totale N. 3 pompes à engrenages avec débit total de	l/min	25	
Pompa impianto servizi Pompe services	tipo type		ingranaggi à engrenages
Pressione massima per rotazione cingoli Pression max pour la rotation des chenilles	bar	190	
Pressione massima per impianto benna e pala Pression max pour le système benne et pelle	bar	150	
Pressione massima servizi Pression max d'exercice services	bar		160
Portata Débit	l/min		5
Potenza nominale della batteria Puissance nominale de la batterie	kW	6.9	11.5
Celle tipo: LiFePO4 (Lito-Ferro-Fosfato) Numéro des éléments LiFePO4 (Lithium-Fer-Phosphate)	n°	28 (14X2)	48 (24X2)
Autonomia minima a pieno carico no stop Min autonomie de travail en plain charge non-stop	h	2	4
Vita media batteria (cicli carica-scarica) Durée de vie batterie (cycle charge-décharge)	n°	2000	2000
Tempo di ricarica con caricabatteria STD Temps de recharge avec chargeur de batterie STD	h	8/10	7.5
Raffreddamento inverter Refroidissement de l'onduleur	tipo type	dissipatori in alluminio dissipateur aluminium	dissipatori in alluminio + ventola dissipateurs en aluminium + ventilateur

